あなたの声をお聞かせ下さい

不等ピッチメタルソーをお使いのあなた様の貴重なご意見をお聞かせいただき、今後の活動に反映したいと考えております。良かった事、嬉しかった事、どのような些細な事でも結構です。是非ご協力よろしくお願いします。

（出来るだけ具体的に書いていただけると助かります）

Q１：実際にお使いになっていかがですか？

工具の寿命の面でも高寿命となりました。実際、加工していて、びびり音が小さくなり安定した切削になっていることが感じられます。ワークのクランプの状態も剛性がない状態での加工なので不等ピッチが有利にはたらいたと実感しています。

Q２-①切れ味　・(良い)　・やや良い　・変わらない　・やや悪い　・悪い

Q２-②耐久性（切断寿命）　・(良い＋50 %)　・変わらない　・悪い－　%

切断本数　通常　10　カット程度　今回　~~15~~ 15 カット

Q２-③送り速度（従来に比べ）　・(良い＋50 %)　・変わらない　・悪い－　%

Q２-④切断機・工作機械　メーカー名／機種　キタムラ機械 Mycenter 2X

Q２-⑤主に切断するワーク材料は　・SS 材　・SUS　・(その他 鋳鉄材)

Q２-⑥主に切断するワーク形状は　・丸棒　・中空パイプ　・チャンネル　・フラットバー　・(その他 カッター)

※ 上記のお声についてお願いがあります。インターネットや印刷物などに掲載させて頂いてよろしいでしょうか？（ ）内にチェックを入れて下さいませ。

（ ）名前を出しても良い　（ ）イニシャルなら出しても良い　(○) 匿名なら良い

お名前：[redacted]　会社名：[redacted]

FAX 025-273-9990

ご協力本当にありがとうございました。（等ｱﾝｹｰﾄで取得した個人情報は厳重に管理いたします。）

株式会社加藤研削工業（metalsaw.co.jp 事業部）　代表取締役　加藤義竹拝

加藤研削工業